

HM HSS - Profilwerkzeuge festbestückt



3.1 AUFSTECKFRÄSER FÜR MECHANISCHEN BEARBEITUNG VON HOLZ, HOLZKUNSTOFFE UND KUNSTOFFE.

Bestellweise bei Aufsteckfräser

Die Bestellung soll folgende Elementen bestimmen :

1. Fräserzeichen
2. Außendurchmesser - D
3. Schneidenbreite - B
4. Bohrungsdurchmesser - d
5. Zähnezahl - z
6. Radius- und Winkelgröße oder Profilnummer (wenn vorhanden)
7. Schneidenart (aus Hartmetall **HM** oder aus Schnellschnittstahl **HSS**)
8. Linke oder recht (wenn vorhanden)

Musterbestellung :

a) Sechszahnnutfräser

1 2 3 4 5 7
FT-01 - 80 - 20 - 30 - 6 - HM

b) Profilaufsteckfräser

1 2 3 4 5 6 7 8
FPA-03.01 - 125 - 16 - 30 - 4 - R3 - HM - recht

○ - Sonderwerkzeuge

● - Werkzeuge sofort lieferbar

3.2 PRODUKTIONSPROGRAMM VON AUFSTECKFRÄSER FT-01

Nutfräser



D = mm n = max d = max			80 11000 30	100 10000 40	125 9000 40	140 8000 60	160 6500 60	200 6000 60
B = 10 B = 12 B = 14 B = 16 B = 18	z - 3	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 4	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 6	HM	o	o	●	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
z - 8	HM	-	-	-	o	o	o	
	HSS	-	-	-	o	o	o	
z - 12	HM	-	-	-	o	o	o	
	HSS	-	-	-	o	o	o	
B = 20	z - 3	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 4	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 6	HM	●	o	●	o	o	o
HSS		o	o	o	o	o	o	
B = 25 B = 30 B = 35	z - 8	HM	-	-	-	o	o	o
		HSS	-	-	-	o	o	o
	z - 12	HM	-	-	-	o	o	o
		HSS	-	-	-	o	o	o
	B = 40	z - 3	HM	o	o	o	o	o
HSS			o	o	o	o	o	o
z - 4		HM	●	●	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
z - 6		HM	●	o	●	o	o	o
	HSS	o	o	o	o	o	o	
z - 8	HM	-	-	-	o	o	o	
	HSS	-	-	-	o	o	o	
	HM	-	-	-	o	-	-	
HSS	-	-	-	o	-	-		

Fortsetzung FT - 01

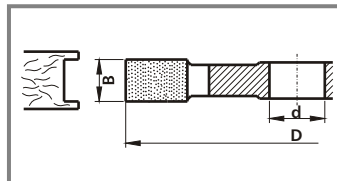
D = mm n = max d = max			80 11000 30	100 10000 40	125 9000 40	140 8000 60	160 6500 60	200 6000 60
B = 45	z - 3	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 4	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 6	HM	●	o	●	o	o	o
HSS		o	o	o	o	o	o	
z - 8	HM	-	-	-	o	-	-	
	HSS	-	-	-	o	-	-	
z - 12	HM	-	-	-	o	-	-	
	HSS	-	-	-	o	-	-	
B = 50	z - 3	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 4	HM	●	●	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 6	HM	●	o	o	o	o	o
HSS		o	o	o	o	o	o	
z - 8	HM	-	-	-	o	-	-	
	HSS	-	-	-	o	-	-	
z - 12	HM	-	-	-	o	-	-	
	HSS	-	-	-	o	-	-	

3.3 GERADE AUFSTECKFRÄSER

FT-01 HM

Vierzahnnutfräser

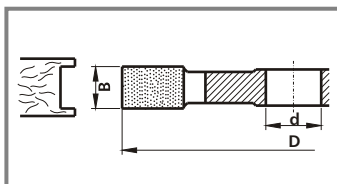
D	B	d	z	n max	o ●
80	40	30	4	11.000	●
80	50	30	4	11.000	●
80	60	30	4	11.000	●
100	25	30	4	10.000	●
100	30	30	4	10.000	●
100	35	30	4	10.000	●
100	40	30	4	10.000	●
100	45	30	4	10.000	●
100	50	30	4	10.000	●
100	60	30	4	10.000	●



FT-01 HM

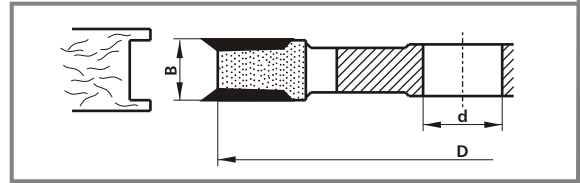
Sechszahnnutfräser

D	B	d	z	n max	o ●
80	20	30	6	11.000	●
80	25	30	6	11.000	●
80	30	30	6	11.000	●
80	35	30	6	11.000	●
80	40	30	6	11.000	●
80	45	30	6	11.000	●
80	50	30	6	11.000	●
80	60	30	6	11.000	●
80	80	30	6	11.000	●
125	10	30	6	9.000	●
125	12	30	6	9.000	●
125	14	30	6	9.000	●
125	16	30	6	9.000	●
125	18	30	6	9.000	●
125	20	30	6	9.000	●
125	25	30	6	9.000	●
125	30	30	6	9.000	●
125	35	30	6	9.000	●
125	40	30	6	9.000	●
125	45	30	6	9.000	●



FT-03

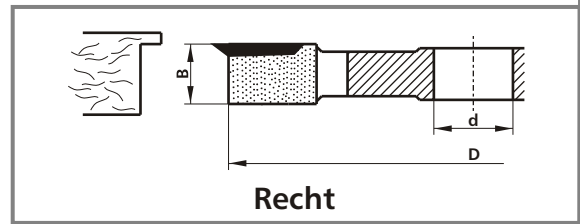
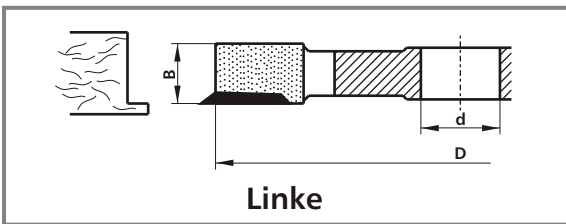
Symmetrische HM - oder HSS - Aufsteckfräser mit Vorschneide



D	100	125	140	160	180	200
d	25 , 30 , 40					
B	4 , 5 , 6 , 8 , 10 , 12 , 14 , 16 , 18 , 20 , 25 , 30					
z	2/4 , 4/8					

FT-04

HM - oder HSS - Aufsteckfräser mit Vorschneide



D	100	125	140	160	180	200
d	25 , 30 , 40					
B	4 , 5 , 6 , 8 , 10 , 12 , 14 , 16 , 18 , 20 , 25 , 30					
z	2/4 , 4/8					

FT-02

Kreuzverzahnte Nutfräser



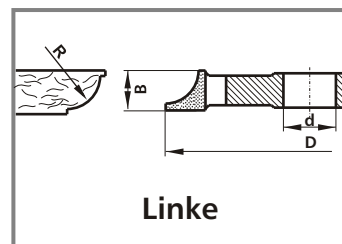
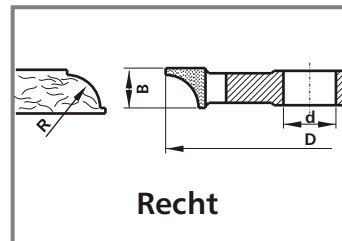
D = mm n = max d = max			80 11000 30	100 10000 40	125 9000 40	140 8000 60	160 6500 60	200 6000 60
B = 10	z - 6	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
B = 14	z - 8	HM	-	-	-	o	o	o
		HSS	-	-	-	o	o	o
B = 18	z - 12	HM	-	-	-	o	o	o
		HSS	-	-	-	o	o	o
B = 25	z - 6	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 8	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 12	HM	-	-	-	o	o	o
		HSS	-	-	-	o	o	o
B = 30	z - 6	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 8	HM	-	-	-	o	o	o
		HSS	-	-	-	o	o	o
	z - 12	HM	-	-	-	-	-	-
		HSS	-	-	-	-	-	-
B = 35	z - 6	HM	-	-	o	o	o	o
		HSS	-	-	o	o	o	o
	z - 8	HM	-	-	-	-	o	o
		HSS	-	-	-	-	o	o
	z - 12	HM	-	-	-	-	-	-
		HSS	-	-	-	-	-	-
B = 40	z - 6	HM	-	-	o	-	o	o
		HSS	-	-	o	-	o	o

3.4 PROFILAUFSTECKFRÄSER

FPA-01.01 HM FPA-01.02 HSS

Profilaufsteckfräser mit HM - oder HSS - Schneiden

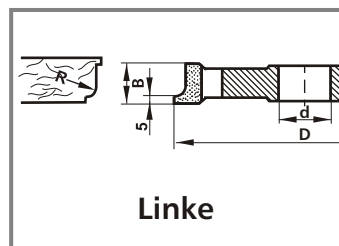
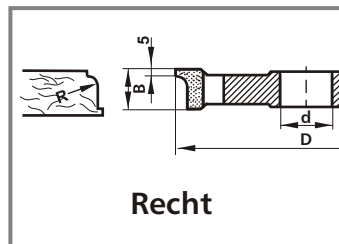
R	D	B	d	z	n max	L	P
3	100	8	30	4	10.000	o	o
4		9	30	4	10.000	o	o
5		10	30	4	10.000	o	o
6		11	30	4	10.000	o	o
8		13	30	4	10.000	o	o
10		15	30	4	10.000	o	o
12		17	30	4	10.000	o	o
3	125	8	30	4	9.000	o	o
4		9	30	4	9.000	o	o
5		10	30	4	9.000	o	o
6		11	30	4	9.000	o	o
8		13	30	4	9.000	o	o
10		15	30	4	9.000	o	o
12		17	30	4	9.000	o	o
15		20	30	4	9.000	o	o
20		25	30	4	9.000	o	o
4	140	9	30	4	8.000	o	o
5		10	30	4	8.000	o	o
6		11	30	4	8.000	o	o
8		13	30	4	8.000	o	o
10		15	30	4	8.000	o	o
12		17	30	4	8.000	o	o
15		20	30	4	8.000	o	o
20		25	30	4	8.000	o	o
25		30	30	4	8.000	o	o
5	160	10	30	4	6.500	o	o
8		11	30	4	6.500	o	o
9		13	30	4	6.500	o	o
10		15	30	4	6.500	o	o
12		17	30	4	6.500	o	o
15		20	30	4	6.500	o	o
20		25	30	4	6.500	o	o
25		30	30	4	6.500	o	o



FPA-02.01 HM FPA-02.02 HSS

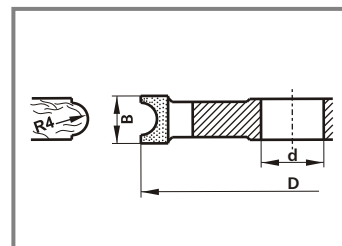
Profilaufsteckfräser mit HM - oder HSS - Schneiden

R	D	B	d	z	n max	L	P
gemäß Bestellung	100	10	30	4	10.000	o	o
		15	30	4	10.000	o	o
		20	30	4	10.000	o	o
		25	30	4	10.000	o	o
		30	30	4	10.000	o	o
		35	30	4	10.000	o	o
		40	30	4	10.000	o	o
		45	30	4	10.000	o	o
	125	10	30	4	9.000	o	o
		15	30	4	9.000	o	o
		20	30	4	9.000	o	o
		25	30	4	9.000	o	o
		30	30	4	9.000	o	o
		35	30	4	9.000	o	o
		40	30	4	9.000	o	o
		45	30	4	9.000	o	o
	140	15	30	4	8.000	o	o
		20	30	4	8.000	o	o
		25	30	4	8.000	o	o
		30	30	4	8.000	o	o
		35	30	4	8.000	o	o
		40	30	4	8.000	o	o
		45	30	4	8.000	o	o
	160	15	30	4	6.500	o	o
		20	30	4	6.500	o	o
		25	30	4	6.500	o	o
		30	30	4	6.500	o	o
		35	30	4	6.500	o	o
		40	30	4	6.500	o	o
		45	30	4	6.500	o	o



FPA-03.01 HM
FPA-03.02 HSS

Profilaufsteckfräser mit HM - oder HSS - Schneiden

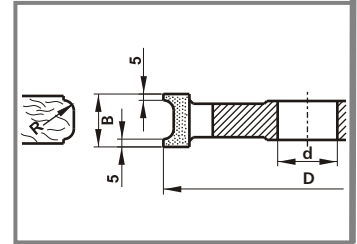


R	D	B	d	z	n max	o ●
3	100	16	30	4	10.000	o
4		18	30	4	10.000	o
5		20	30	4	10.000	o
6		22	30	4	10.000	o
8		26	30	4	10.000	o
10		30	30	4	10.000	o
12		34	30	4	10.000	o
3	125	16	30	4	9.000	o
4		18	30	4	9.000	o
5		20	30	4	9.000	o
6		22	30	4	9.000	o
8		26	30	4	9.000	o
10		30	30	4	9.000	o
12		34	30	4	9.000	o
15		40	30	4	9.000	o
20		50	30	4	9.000	o
3	140	16	30	4	8.000	o
4		18	30	4	8.000	o
5		20	30	4	8.000	o
6		22	30	4	8.000	o
8		26	30	4	8.000	o
10		30	30	4	8.000	o
12		34	30	4	8.000	o
15		40	30	4	8.000	o
20		50	30	4	8.000	o

FPA-04.01 HM
FPA-04.02 HSS

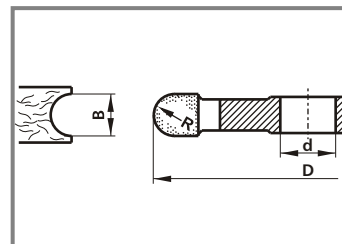
Profilaufsteckfräser mit HM - oder HSS - Schneiden

R	D	B	d	z	n max	o ●
gemäß Bestellung	100	25	30	4	10.000	o
		30	30	4	10.000	o
		35	30	4	10.000	o
		40	30	4	10.000	o
		45	30	4	10.000	o
		50	30	4	10.000	o
	125	25	30	4	9.000	o
		30	30	4	9.000	o
		35	30	4	9.000	o
		40	30	4	9.000	o
		45	30	4	9.000	o
	140	25	30	4	8.000	o
		30	30	4	8.000	o
		35	30	4	8.000	o
		40	30	4	8.000	o
		45	30	4	8.000	o
		50	30	4	8.000	o



FPA-05.01 HM
FPA-05.02 HSS

Profilaufsteckfräser mit HM - oder HSS - Schneiden

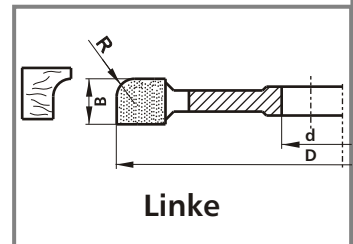
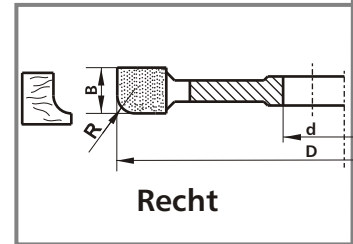


R	D	B	d	z	n max	o ●
3	100	6	30	4	10.000	o
4		8	30	4	10.000	o
5		10	30	4	10.000	o
6		12	30	4	10.000	o
8		16	30	4	10.000	o
10		20	30	4	10.000	o
12		24	30	4	10.000	o
3	125	6	30	4	9.000	o
4		8	30	4	9.000	o
5		10	30	4	9.000	o
6		12	30	4	9.000	o
8		16	30	4	9.000	o
10		20	30	4	9.000	o
12		24	30	4	9.000	o
15		30	30	4	9.000	o
5	140	10	30	4	8.000	o
10		20	30	4	8.000	o
15		30	30	4	8.000	o
20		40	30	4	8.000	o
10	160	20	30	4	6.500	o
12		24	30	4	6.500	o
15		30	30	4	6.500	o
20		40	30	4	6.500	o
25		50	30	4	6.500	o

FPA-06.01 HM
FPA-06.02 HSS

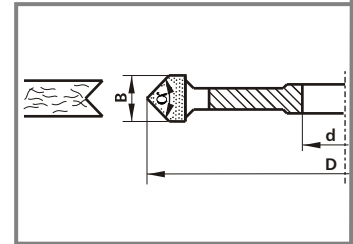
Profilaufsteckfräser mit HM - oder HSS - Schneiden

R	D	B	d	z	n max	L	R
gemäß Bestellung	100	10	30	4	10.000	o	o
		15	30	4	10.000	o	o
		20	30	4	10.000	o	o
		25	30	4	10.000	o	o
		30	30	4	10.000	o	o
		35	30	4	10.000	o	o
		40	30	4	10.000	o	o
	125	10	30	4	9.000	o	o
		15	30	4	9.000	o	o
		20	30	4	9.000	o	o
		25	30	4	9.000	o	o
		30	30	4	9.000	o	o
		35	30	4	9.000	o	o
		40	30	4	9.000	o	o
	140	15	30	4	8.000	o	o
		20	30	4	8.000	o	o
		25	30	4	8.000	o	o
		30	30	4	8.000	o	o
		35	30	4	8.000	o	o
		40	30	4	8.000	o	o



FPA-07.01 HM
FPA-07.02 HSS

Profilaufsteckfräser mit HM - oder HSS - Schneiden

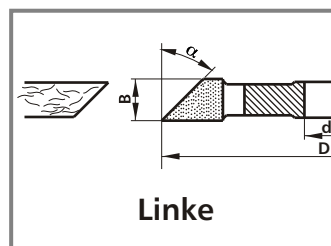
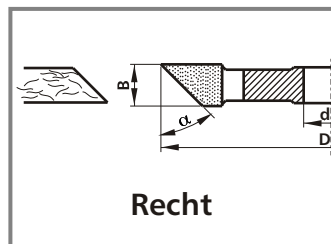


α°	D	B	d	z	n max	o ●
gemäß Bestellung	100	10	30	4	10.000	o
		15	30	4	10.000	o
		20	30	4	10.000	o
	125	15	30	4	9.000	o
		20	30	4	9.000	o
		25	30	4	9.000	o
		30	30	4	9.000	o
	140	20	30	4	8.000	o
		25	30	4	8.000	o
		30	30	4	8.000	o
		40	30	4	8.000	o
	160	25	30	4	6.500	o
		30	30	4	6.500	o
		40	30	4	6.500	o
		50	30	4	6.500	o

FPA-08.01 HM
FPA-08.02 HSS

Profilaufsteckfräser mit HM - oder HSS - Schneiden

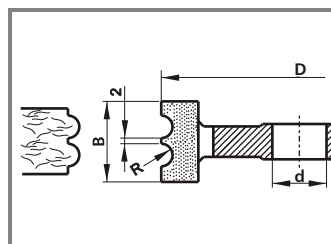
α°	D	B	d	z	L	R
45°	125	25	30	4	•	•



FPB-01.01 HM
FPB-01.02 HSS

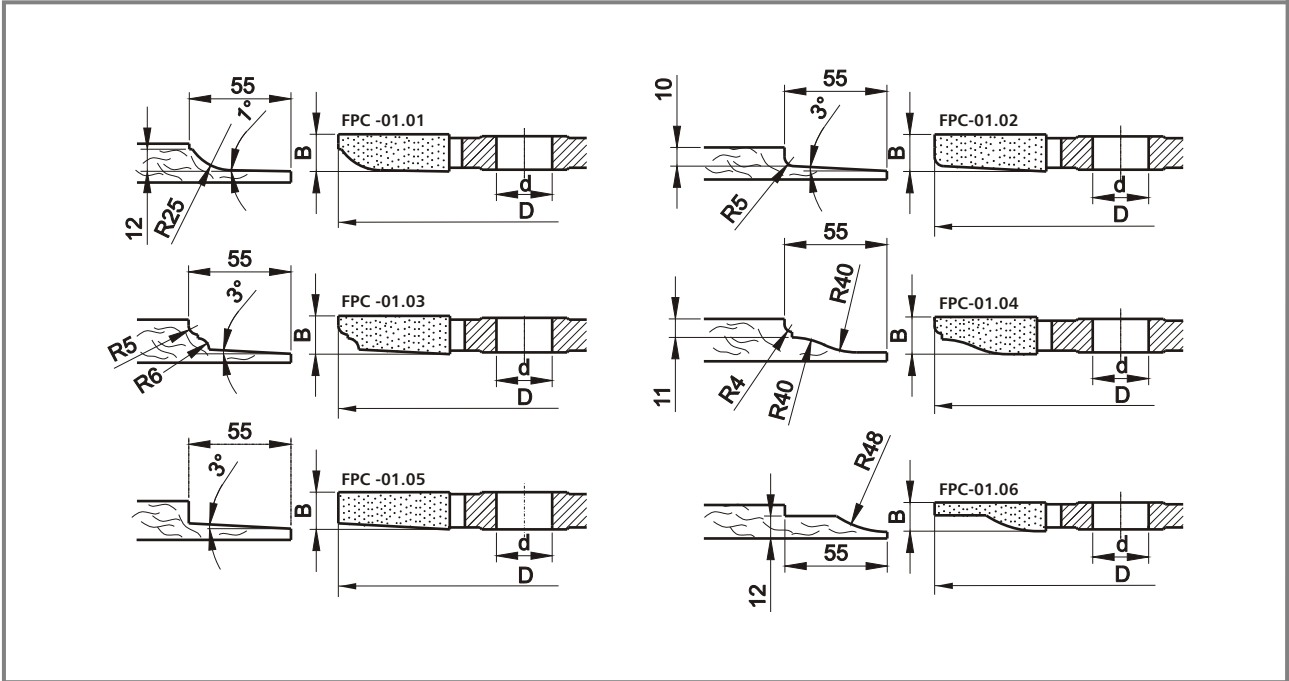
Profilaufsteckfräser mit HM - oder HSS - Schneiden

R	D	B	d	z	n max	o •
4	125	28	30	4	9.000	o
5	125	32	30	4	9.000	o
6	125	36	30	4	9.000	o
8	125	44	30	4	9.000	o



FPC-01 HM

HM- Aufsteckfräser für Füllungen aus geleimten Holz und Spanplatten

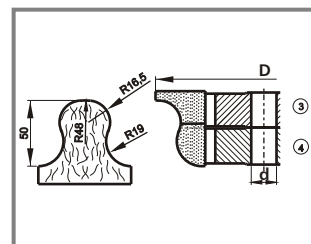
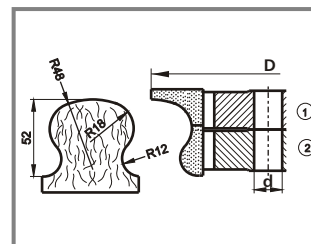


	D	B	d	z	o ●
FPC - 01.01	200	20	30	4	o
FPC - 01.02	200	20	30	4	o
FPC - 01.03	200	21	30	4	o
FPC - 01.04	200	20	30	4	o
FPC - 01.05	200	20	30	4	o
FPC - 01.06	200	20	30	4	o

FPC-02.01 HM

HM- Profilaufsteckfräser zur Geländerherstellung

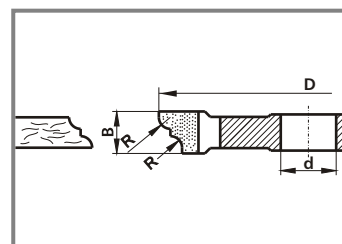
Nr	D	B	d	z	L	R
1	160	28	30	3	o	o
2	120	35	30	3	o	o
3	130	25	30	3	o	o
4	118	38	30	3	o	o



FPC-03.01 HM

HM- Profilaufsteckfräser für Bearbeitung von geleimten Holz, Spanplatten und MDF

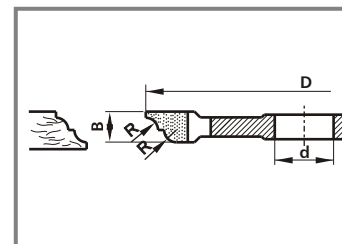
R	D	B	d	z	n max	L	R
4	125	15	30	4	9.000	o	o
5	125	17	30	4	9.000	o	o
6	140	20	30	4	6.500	o	o
8	140	24	30	4	6.500	o	o
10	140	28	30	4	6.500	o	o



FPC-04.01 HM

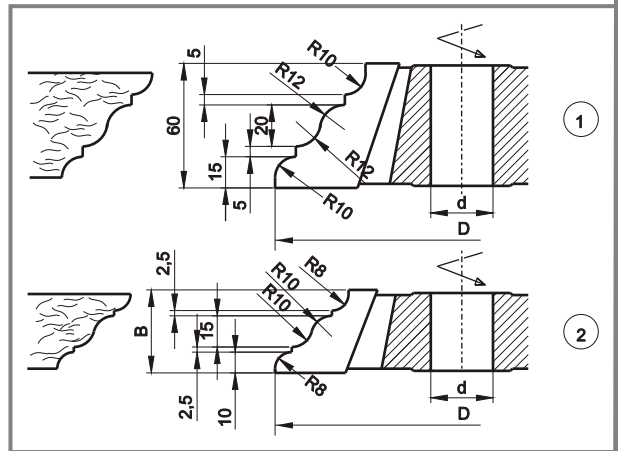
HM- Profilaufsteckfräser für Bearbeitung von geleimten Holz, Spanplatten und MDF

R	D	B	d	z	n max	L	R
4	125	13	30	4	9.000	o	o
5	125	15	30	4	9.000	o	o
6	140	17	30	4	6.500	o	o
8	140	21	30	4	6.500	o	o
10	140	25	30	4	6.500	o	o



FPC-05.01 HM

HM- Profilaufsteckfräser für Bearbeitung von gelemten Holz, Spanplatten und MDF



Nr	D	B	d	z	n max	o ●
1	180	60	30	2	6.000	o
2	180	40	30	2	6.000	o

3.5 METALLSCHLITZFRÄSER MIT HM- SCHNEIDEN

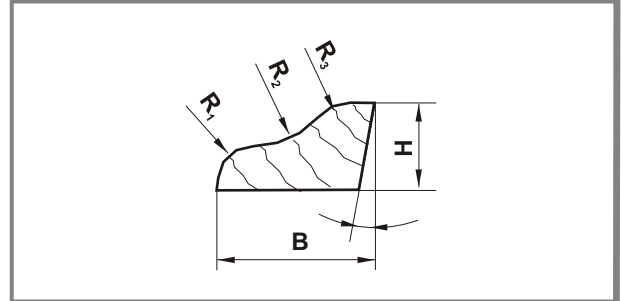
FTP-01.01

D	d	B	b	z	Verzahnungsart	o ●
100	30	3,0	2,0	12	AA oder BA	o
	30	3,5	2,5	12	AA oder BA	o
	30	4,0	3,0	12	AA oder BA	o
	30	5,0	3,5	12	AA oder BA	o
	30	6,0	4,0	12	AA oder BA	o
	30	8,0	5,0	12	AA oder BA	o
100	30	3,0	2,0	18	AA oder BA	o
	30	3,5	2,5	18	AA oder BA	o
	30	4,0	3,0	18	AA oder BA	o
	30	5,0	3,5	18	AA oder BA	o
	30	6,0	4,0	18	AA oder BA	o
	30	8,0	5,0	18	AA oder BA	o
125	30	3,0	2,0	12	AA oder BA	o
	30	3,5	2,5	12	AA oder BA	o
	30	4,0	3,0	12	AA oder BA	o
	30	5,0	3,5	12	AA oder BA	o
	30	6,0	4,0	12	AA oder BA	o
	30	8,0	5,0	12	AA oder BA	o
125	30	3,0	2,0	18	AA oder BA	o
	30	3,5	2,5	18	AA oder BA	o
	30	4,0	3,0	18	AA oder BA	o
	30	5,0	3,5	18	AA oder BA	o
	30	6,0	4,0	18	AA oder BA	o
	30	8,0	5,0	18	AA oder BA	o
150	30	3,0	2,0	12	AA oder BA	o
	30	3,5	2,5	12	AA oder BA	o
	30	4,0	3,0	12	AA oder BA	o
	30	5,0	3,5	12	AA oder BA	o
	30	6,0	4,0	12	AA oder BA	o
	30	8,0	5,0	12	AA oder BA	o
150	30	3,0	2,0	18	AA oder BA	o
	30	3,5	2,5	18	AA oder BA	o
	30	4,0	3,0	18	AA oder BA	o
	30	5,0	3,5	18	AA oder BA	o
	30	6,0	4,0	18	AA oder BA	o
	30	8,0	5,0	18	AA oder BA	o



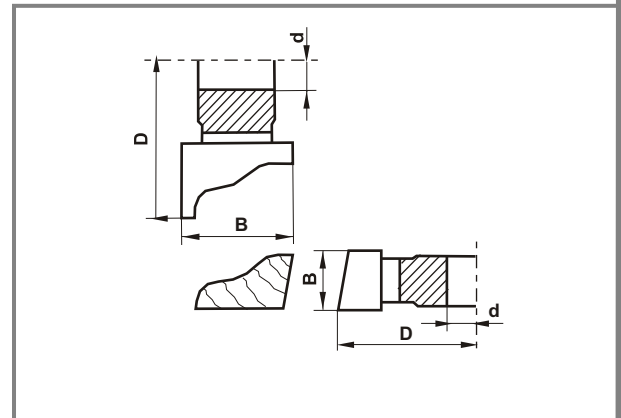
3.6 FRÄSER ZUR FUßLEISTENHERSTELLUNG

Fußleiste

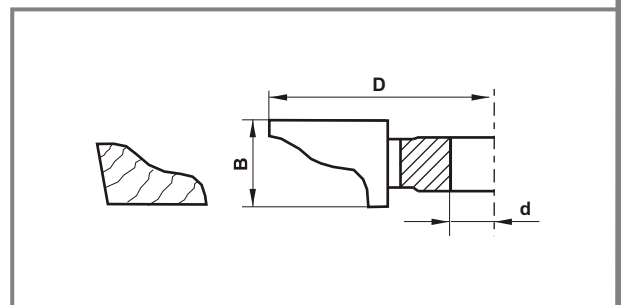


Fräsersystem für Fußleistebearbeitung

System "A"



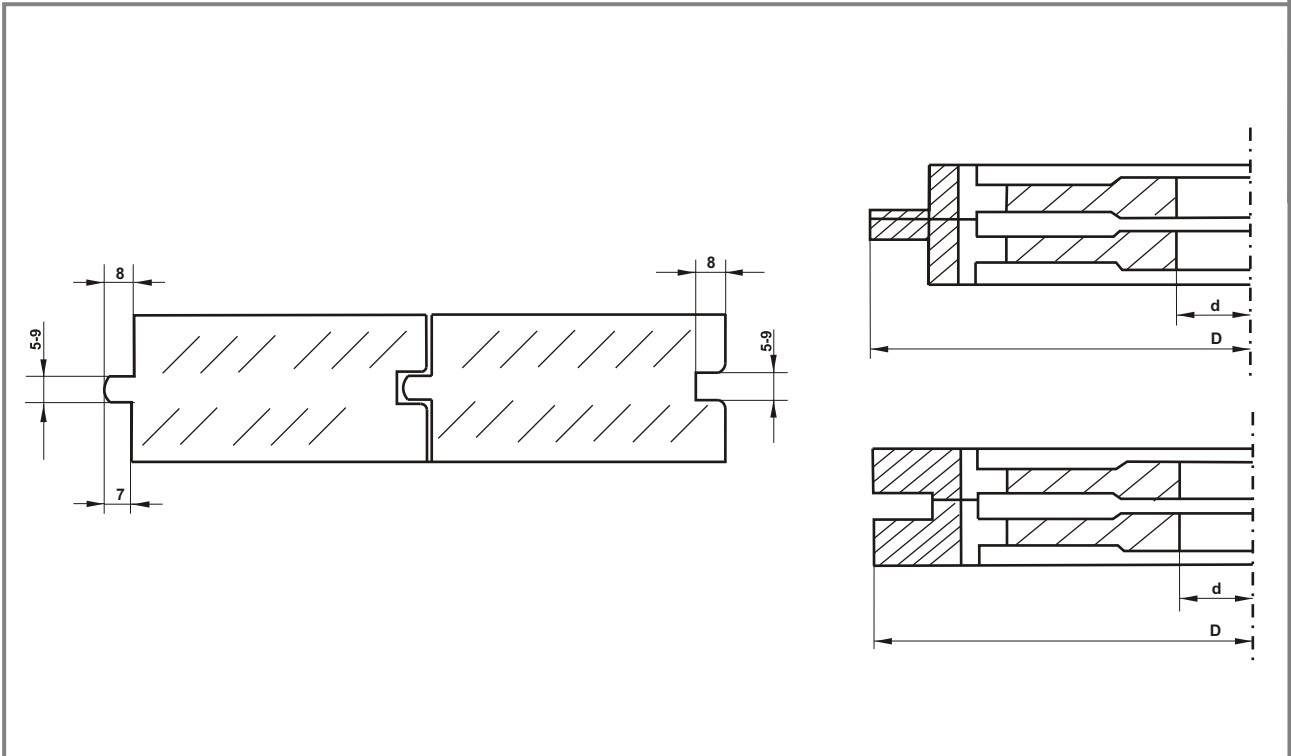
System "B"



Abmessungen von Fußleiste und Fräser gemäß Bestellung.

3.7 FRÄSER ZUR FUßBODENHERSTELLUNG

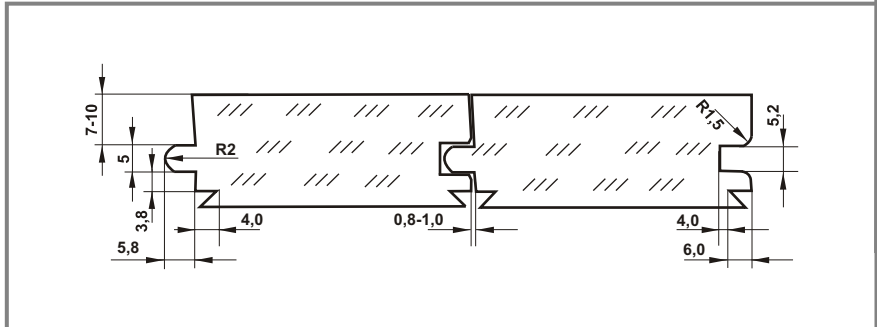
Abrundungen R = 2



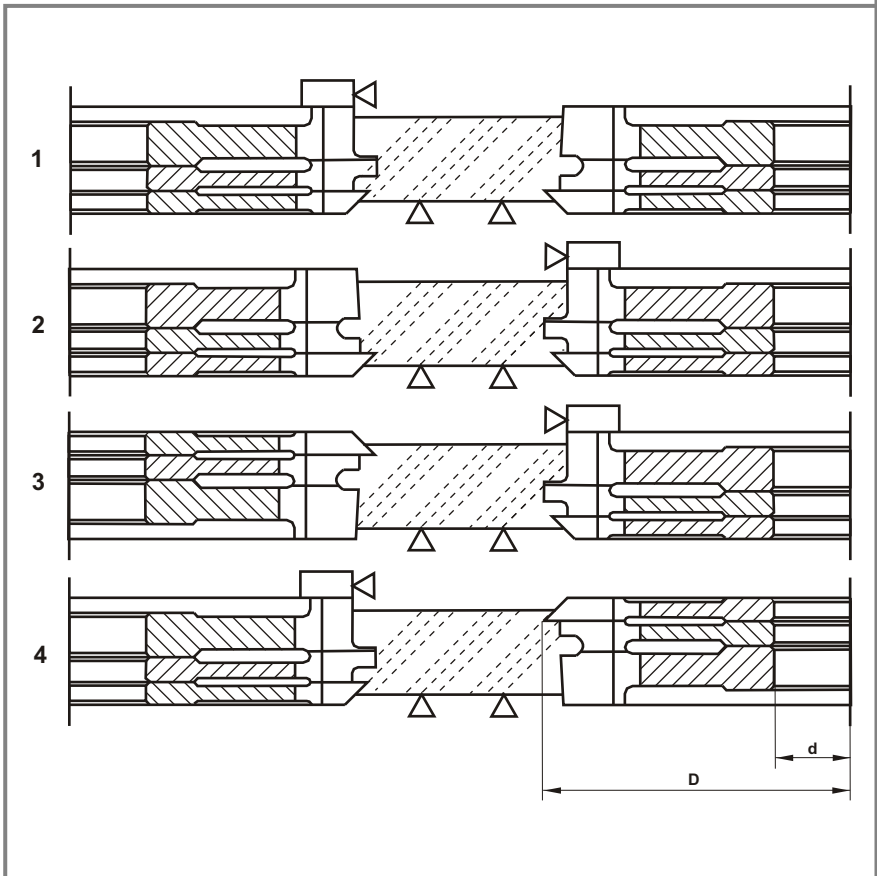
D	125	140	160
d	gemäß Bestellung		
z	gemäß Bestellung		

3.8 FRÄSER ZUR PARKETTERSTELLUNG

Parkett typ 1

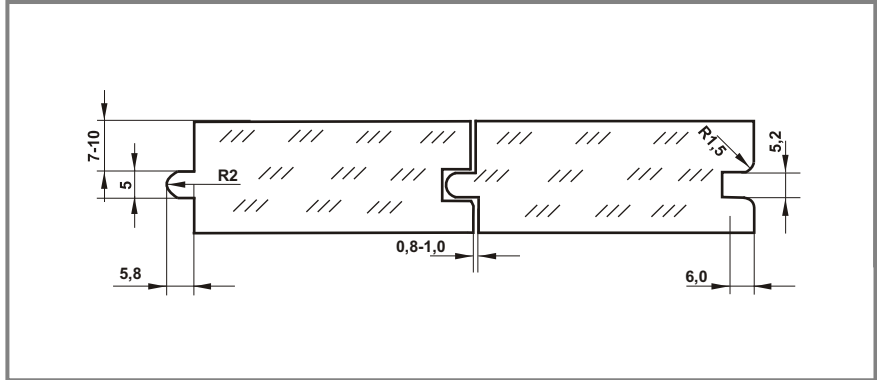


Schema von Fädersystem während Bearbeitung

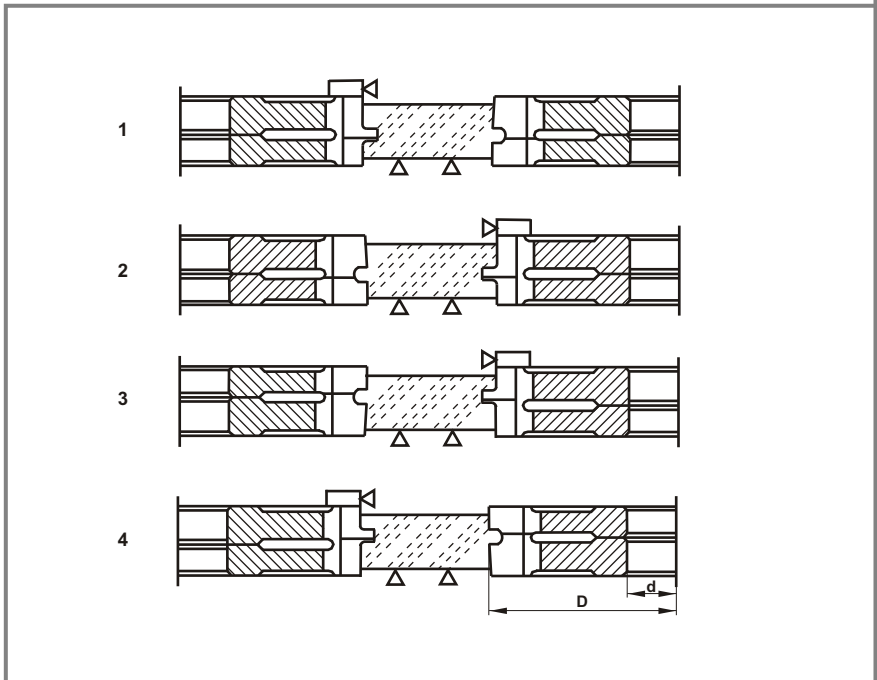


D	125	140	160	180
d	gemäß Bestellung			
z	gemäß Bestellung			

Parkett typ 2



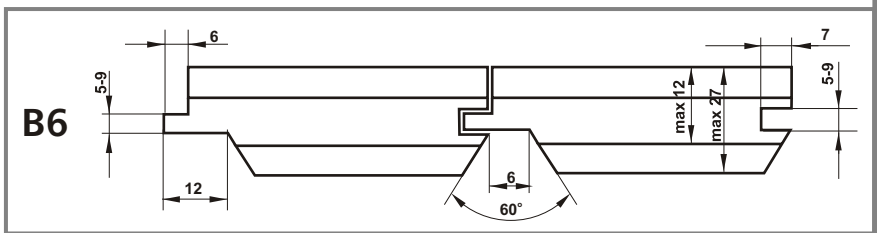
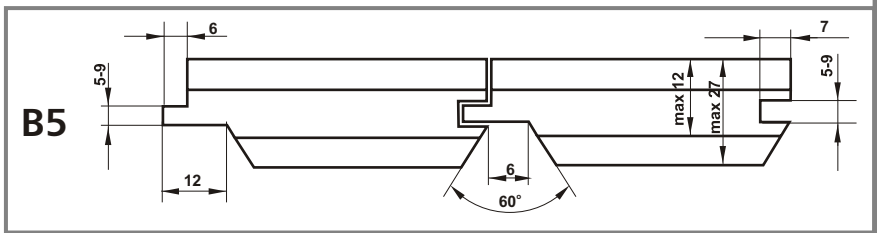
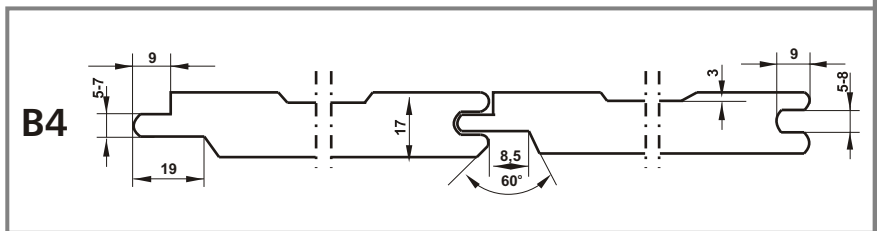
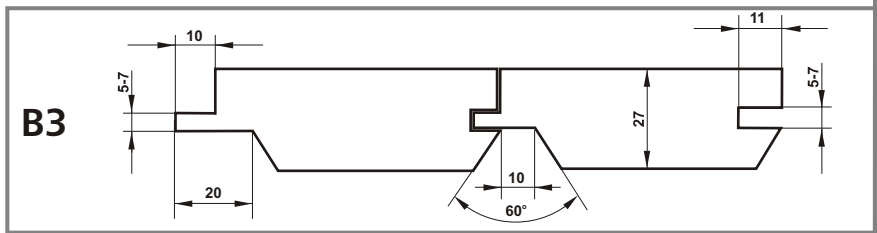
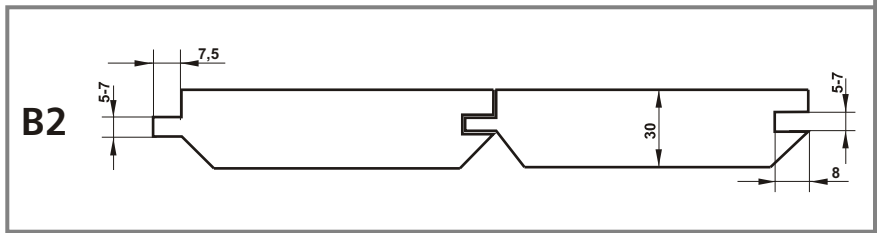
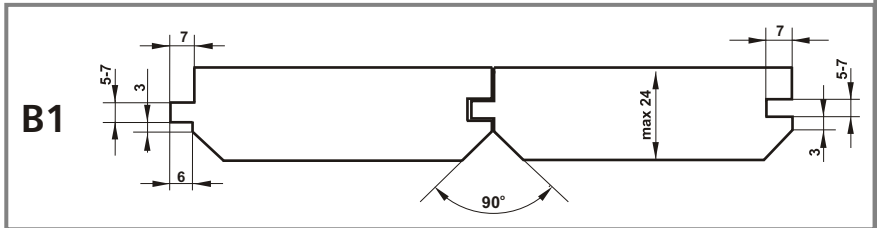
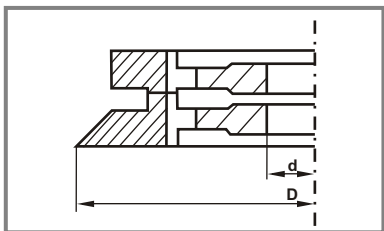
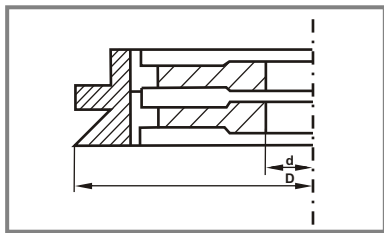
Schema von Fräsersystem während Bearbeitung



D	125	140	160	180
d	gemäß Bestellung			
z	gemäß Bestellung			

3.9 FRÄSER ZUR GETÄFELHERSTELLUNG

Getäfelsorten :

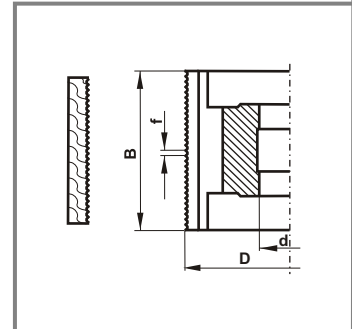


D	125	140	160
d	gemäß Bestellung		
z	gemäß Bestellung		

4.0 FRÄSER FÜR "GARDENPROGRAMM"

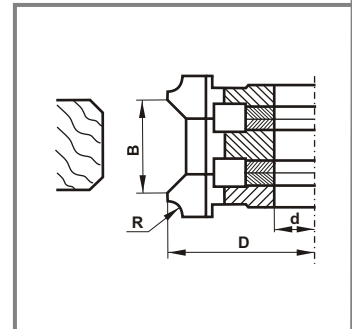
Fräser zur Riffelung

D	125	140	160
B	105		
d	gemäß Bestellung		
f	3, 4, 5		



Fräser zur Kantenrundung

D	125	140	160
B	gemäß Bestellung		
d	gemäß Bestellung		
R	gemäß Bestellung		



Profil- und Fräserabmessungen gemäß Bestellung.